

Maschinenliste μ-Tec GmbH

5-Achs-Fräsen:

DMU 100T (X900,Y710,Z710)

2x Hermle C42UP (X800,Y800,Z550) mit Palettenwechsler

OPS 550 (X550,Y400,Z400) mit Werkstückroboter, n= 40.000 1/min.

OPS 650 (X700,Y550,Z450) mit Werkstückroboter, n= 40.000 1/min.

3-Achs-Fräsen:

Mikron VCE 750 (X750,Y400,Z500)

HSC-Fräsen von Elektroden:

OPS 550 (X550,Y400,Z400) mit Werkstückroboter, n= 40.000 1/min.

OPS 650 (X700,Y550,Z450) mit Werkstückroboter, n= 40.000 1/min.

Senkerodieren:

Ingersoll Gantry Eagle 800 (X550,Y850,Z450)

Drahterodieren:

Mitsubishi FA 20S Advance (X500,Y350,Z300)

Mitsubishi FA10 (X350,Y250,Z220)

Startlochbohrmaschine AgieCharmilles DRILL 20 (X300,Y200,Z300) [ergänzend zum Erodieren]

Flachschleifen:

ELB Orion 755 (X700,Y310,Z500)

ELB Perfekt 8 easyTouch PLC (X900,Y265,Z300)

Messen, Qualitätssicherung:

3D Koordinatenmessmaschine Brown&Sharpe

Mitutuyo Profilprojektor

3D-Flächenvermessen auf allen 5-Achs-Maschinen mit MMH Messtaster und

3D-Auswertesoftware

CAD/CAM:

ProEngineer/Creo, WorkNC

