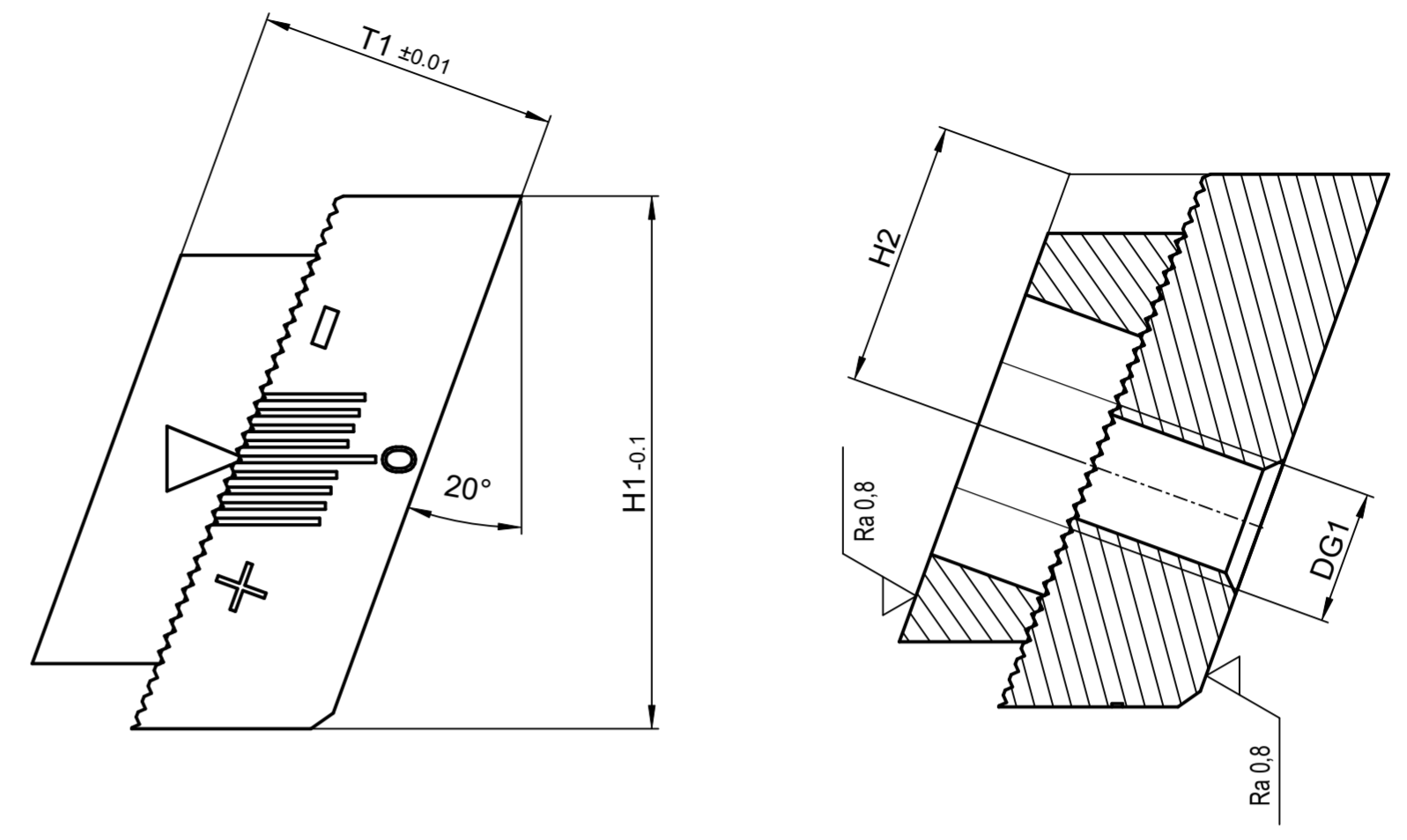
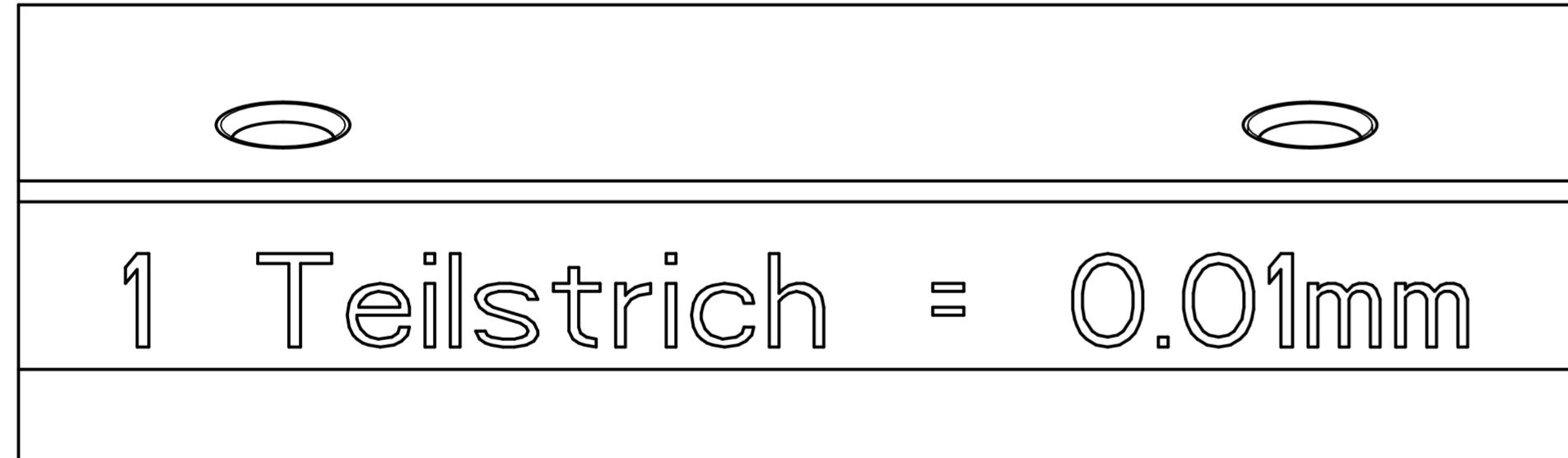
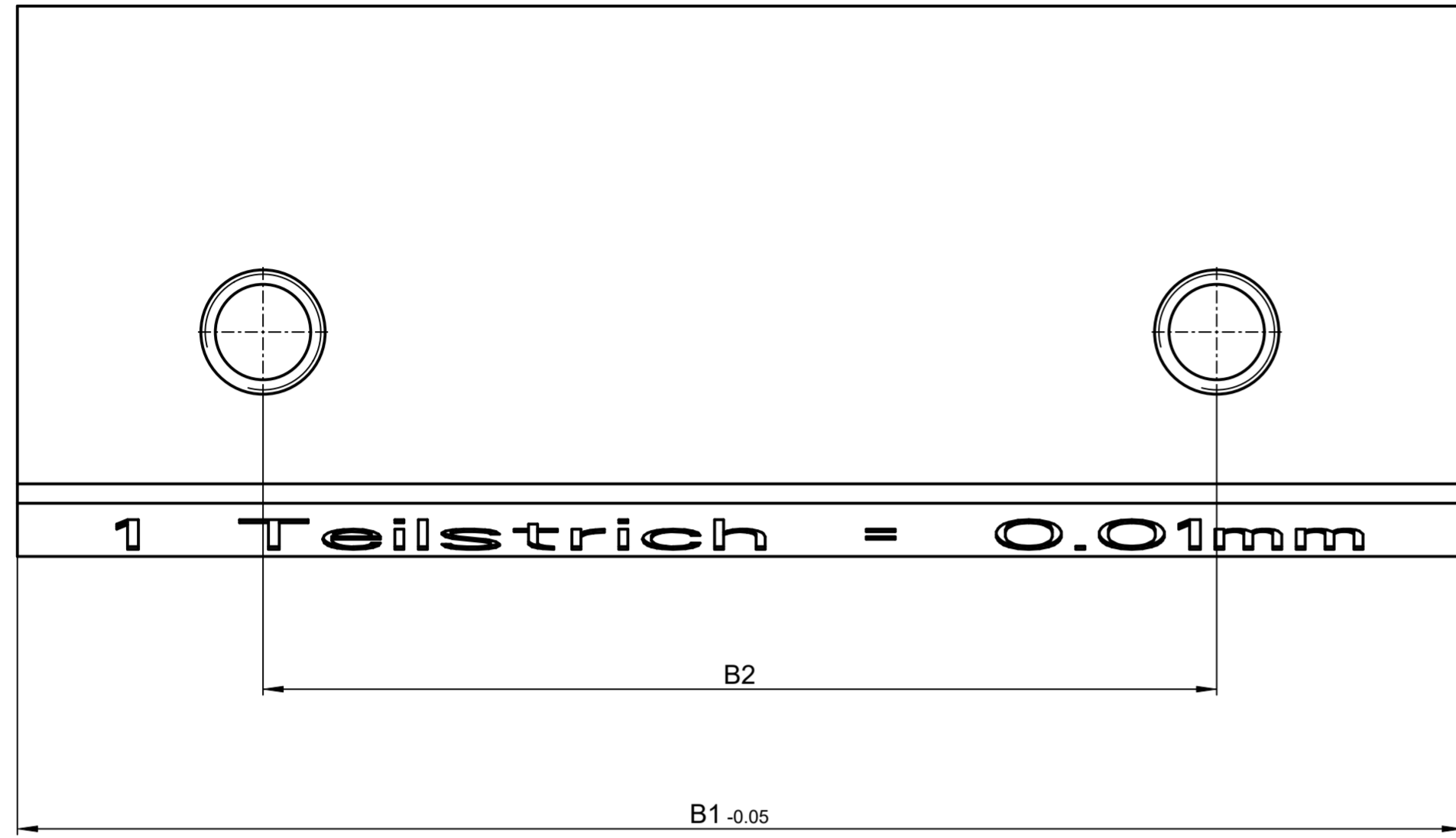



8 7 6 5 4 3 2 1

F
E
D
C
B
A



Name	Parameter					
	B1	B2	DG1	H1	H2	T1
PS1020_16_50	50.000	33.000	M4	16.000	8.000	8.750
PS1020_20_50	50.000	33.000	M4	20.000	10.000	8.750
PS1020_25_50	50.000	33.000	M4	25.000	13.000	9.000
PS1020_32_50	50.000	33.000	M4	32.000	17.000	9.000
PS1020_20_63	63.000	42.000	M5	20.000	10.000	9.250
PS1020_25_63	63.000	42.000	M5	25.000	13.000	9.500
PS1020_32_63	63.000	42.000	M5	32.000	17.000	9.500
PS1020_36_63	63.000	42.000	M5	36.000	19.000	9.500
PS1020_25_88	88.000	53.000	M5	25.000	13.000	9.500
PS1020_32_88	88.000	53.000	M5	32.000	17.000	9.500
PS1020_36_88	88.000	53.000	M5	36.000	19.000	9.500
PS1020_42_88	88.000	53.000	M5	42.000	22.000	9.500
PS1020_50_88	88.000	53.000	M5	50.000	26.000	9.500
PS1020_31_107	107.000	68.000	M6	31.000	16.000	10.000
PS1020_36_107	107.000	68.000	M6	36.000	19.000	10.000
PS1020_42_107	107.000	68.000	M6	42.000	22.000	10.000
PS1020_49_107	107.000	68.000	M6	49.000	26.000	10.000
PS1020_66_107	107.000	68.000	M6	66.000	35.000	10.000
PS1020_31_132	132.000	85.000	M6	31.000	16.000	10.000
PS1020_36_132	132.000	85.000	M6	36.000	19.000	10.000
PS1020_42_132	132.000	85.000	M6	42.000	22.000	10.000
PS1020_49_132	132.000	85.000	M6	49.000	26.000	10.000
PS1020_66_132	132.000	85.000	M6	66.000	35.000	10.000

unbemaßte Kontur nach CAD

g				Werkzeug	Mass	Toleranz	Stückzahl
f					0	±0.2	
e					0.0	±0.1	
d					0.00	±0.01	
c					0.000	±0.001	
b				Benennung	Maßstab (A2)	5:1	Blatt 1/1
a					Masse (kg)	0.017	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Werkstoff	Fertigmass	Wärmebehandlung	 µ-Tec GmbH Jagdschänkenstraße 102 09116 Chemnitz
				1.2842		60 HRC	
Bearb.	01-10-24		CVK	Auftragsnummer			
Gepr.				Auftragsnummer			
Freig.				Ers. durch:			
Creo Parametric 8 nur DV-gestützt ändern							

8 7 6 5 4